УТВЕРЖДАЮ:

Директор АНОДПО
«Автошкола «Учебный комбинат»
Приказ №3/уп от 13.01.2026
_____Ю. В. Зайнутдинова
« 14 » января 2026 года

ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА «ОРГАНИЗАЦИЯ ПЕРЕВОЗОК И УПРАВЛЕНИЕ НА АВТОМОБИЛЬНОМ ТРАНСПОРТЕ И ГОРОДСКОМ НАЗЕМНОМ ЭЛЕКТРИЧЕСКОМ ТРАНСПОРТЕ»

г. Тверь, 2026

2. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

№ темы	Наименование разделов (дисциплин, модулей)	Аудиторные Занятия /час	Практические / семинарские Занятия/час	Всего учебной нагрузки/ час
	1	2	3	4
Раздел 1 Специальный учебный цикл				
1	Транспортная система России	11	1	12
2	Метрология, стандартизация и сертификация	11	1	12
3	Технические средства автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	15	1	16
4	Правовое обеспечение профессиональной деятельности	19	1	20
5	Охрана труда на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте	11	1	12
6	Безопасность жизнедеятельности.	13	1	14
	Промежуточная аттестация (зачет)	2	-	2
	Итого по Разделу 1	**82**	**6**	**88**
Раздел 2 Профессиональные модули				
1	Технология перевозочного процесса автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	15	1	16
2	Безопасность движения	15	1	16
3	Информационное обеспечение перевозочного процесса автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	7	1	8
4	Автоматизированные системы управления автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	15	1	16
5	Организация движения автомобильного транспорта и городского наземного электрического транспорта	23	1	24
6	Организация пассажирских перевозок и обслуживание пассажиров на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте	11	1	12
7	Транспортно-экспедиционная деятельность на автомобильном транспорте	15	1	16
8	Обеспечение грузовых перевозок на автомобильном транспорте	7	1	8
9	Перевозка грузов на особых условиях	7	1	8
10	Выполнение работ по профессии «Диспетчер автомобильного транспорта/ГЭТ»	23	1	24
11	Страхование на автомобильном транспорте и городском наземном электрическом транспорте	11	1	12
12	Действующая налоговая система и особенности в налогообложении транспортной деятельности	7	1	8
13	Основы предпринимательской деятельности	1	1	2
	Промежуточная аттестация (зачет)	2	-	2
	Итого по Разделу 2	**159**	**13**	**172**
	Итоговая аттестация	4	-	4
	Всего учебных часов	**245**	**19**	**264**